

输入信号类型/量程范围和测量误差表

热电偶类型		温度范围（℃）	最小量程（℃）	绝对误差	基本误差
热 电 偶	T	-200 ~ 400	50℃	±1℃	±0.1%
	E	-200 ~ 1000℃	50℃	±1℃	±0.1%
	J	-200 ~ 1200℃	50℃	±1℃	±0.1%
	K	-200 ~ 1372℃	50℃	±1℃	±0.1%
	N	-200 ~ 1300℃	50℃	±1℃	±0.1%
	R	-50 ~ 1768℃	500℃	±3℃	±0.1%
	S	-50 ~ 1768℃	500℃	±3℃	±0.1%
	B	320 ~ 1820℃	500℃	±3℃	±0.1%
毫伏信号		-10 ~ +100mV	5 mV	±40μV	±0.1%

注: 1. 表中所列的基本误差和绝对误差, 应用时取基本误差与绝对误差的较大值。
2. 热电偶输入时的测量误差应加上冷端补偿: ±1°C

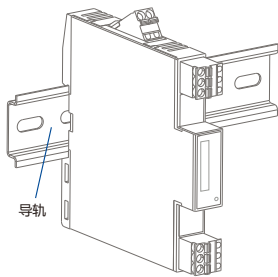
安装

◆ 安装:

安装在安全场所, 并满足仪表技术规格所要求的环境条件。

仪表卡装在标准的 35mmDIN 导轨上。导轨尺寸应符合标准号为: GB / T19334 - 2003的国家标准中 TH 35-7.5型导轨的尺寸规范。该标准等同于国际电工委员会IEC60715-1981的国际标准。

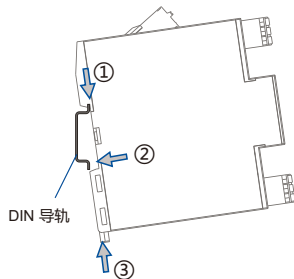
- 将仪表卡装在标准的导轨上, 必须稳定牢固。建议使用导轨堵头防止仪表安装在导轨上滑动和安装不稳。
- 可以密集安装。



仪表卡装在DIN导轨上或从导轨上拆卸的方法

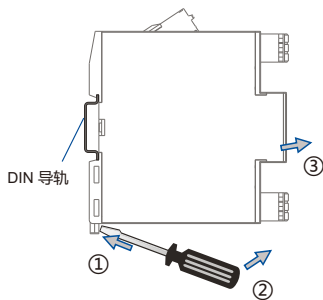
◆ 仪表安装在DIN导轨上的方法:

- ① 把仪表安装卡口的上端嵌在 35mm的标准DIN导轨上;
- ② 将仪表向导轨推进, 使仪表安装卡口紧贴DIN导轨;
- ③ 按进安装锁紧卡, 使其锁住 DIN导轨。



◆ 仪表从DIN导轨上拆卸的方法:

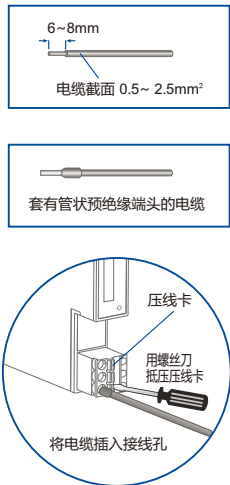
- ① 用合适的一字头螺丝刀 (刀口宽度 ≤ 6 mm) 插入仪表的安装锁紧卡;
- ② 螺丝刀手柄向上撬, 使仪表安装锁紧卡脱离DIN导轨;
- ③ 把仪表从DIN导轨上取出。



端子接线

◆ 接 线:

- 接线端子使用的是弹簧压接方式的接线插头端子。
- 接线电缆采用截面为0.5~ 2.5mm²的单芯或者多芯电缆, 剥去电缆防护层的线芯长度约为6~ 8mm。
- 建议在已剥去电缆防护层的线芯套上管状预绝缘端头, 并用压线钳工具将其压制成四边形或者六边形, 使其便于插入接线端子孔中。
- 使用合适的一字头螺丝刀工具, 将刀头抵压在接线插头端子的压线卡上稍用力压下, 不放开压线卡的同时, 将电缆线芯 (套有管状预绝缘端头) 插入接线孔内, 然后放开压线卡。这样插头端子内的金属弹簧片即可压紧接线电缆。



◆ 端子接线图:

端子接线请参照下列接线图和列出的接线说明:

